



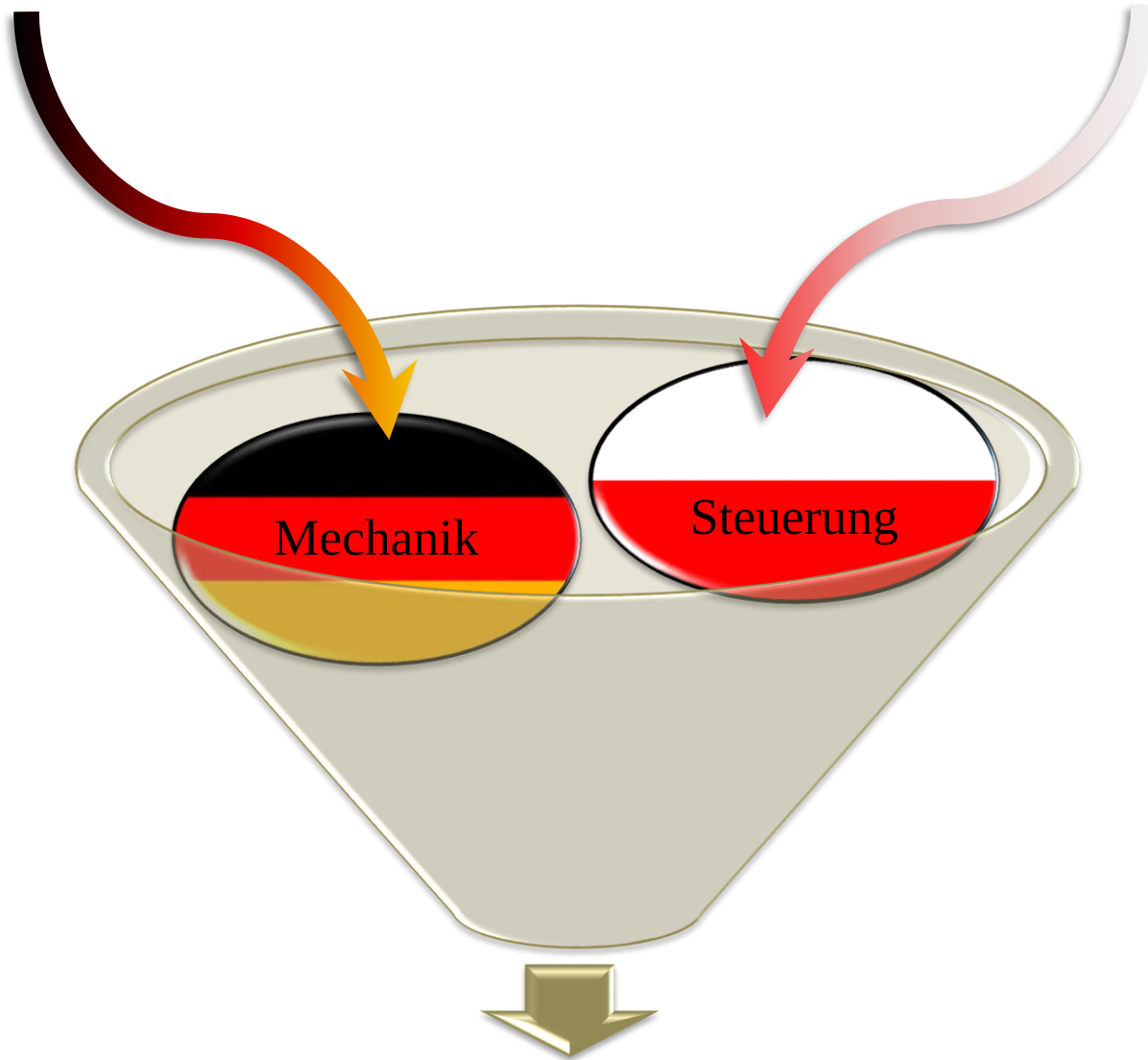
Comenius-Schulpartnerschaft

2011 - 2013

**Erarbeitung einer gemeinsamen
Arbeitsplattform zur Herstellung einer
elektropneumatischen Anlage**

Projektanforderungen:

- elektro-pneumatisch gesteuerte Bohrvorrichtung
- automatische Zu- und Abführung der Werkstücke



Bohrvorrichtung

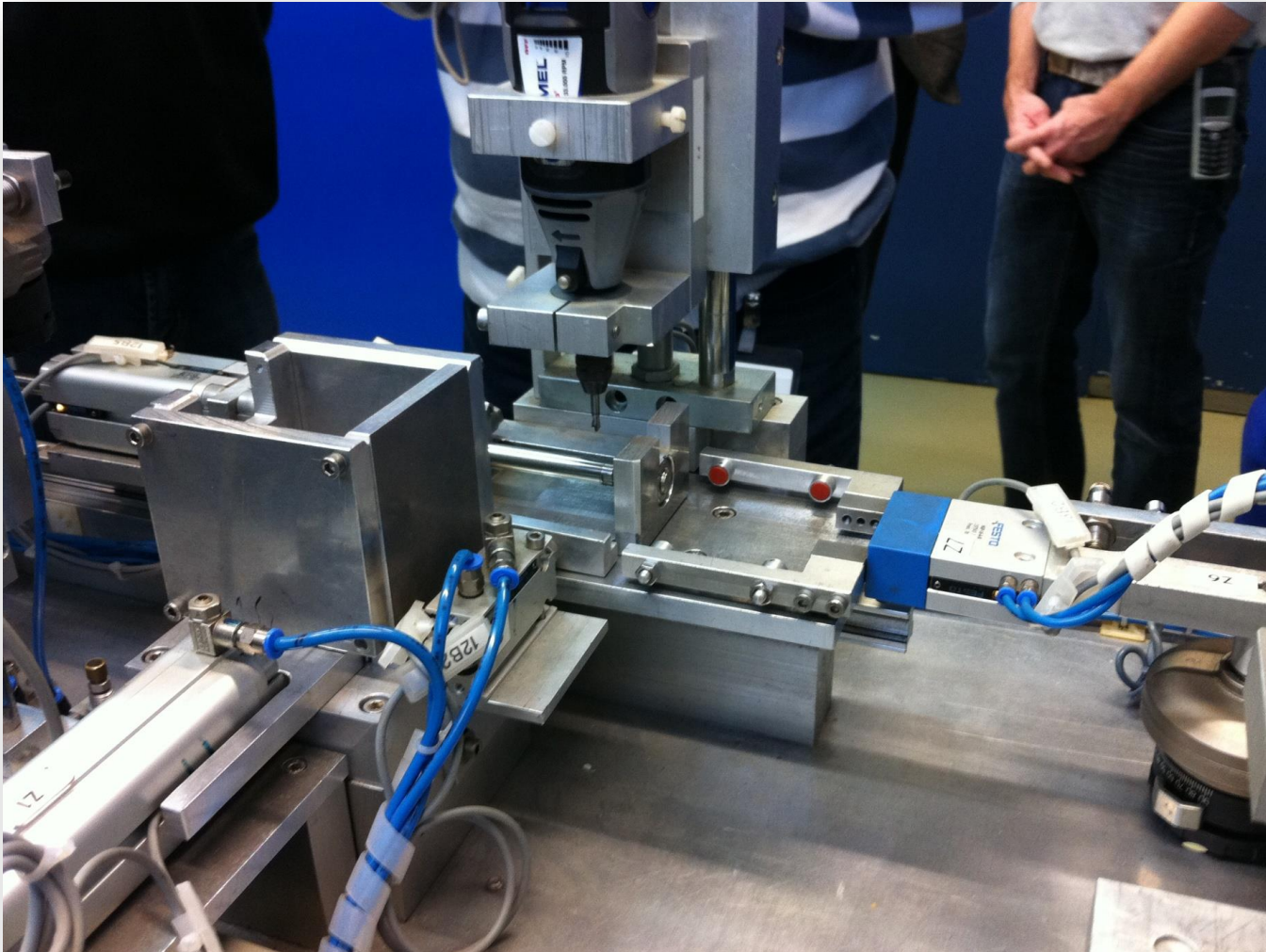


Ideenfindung



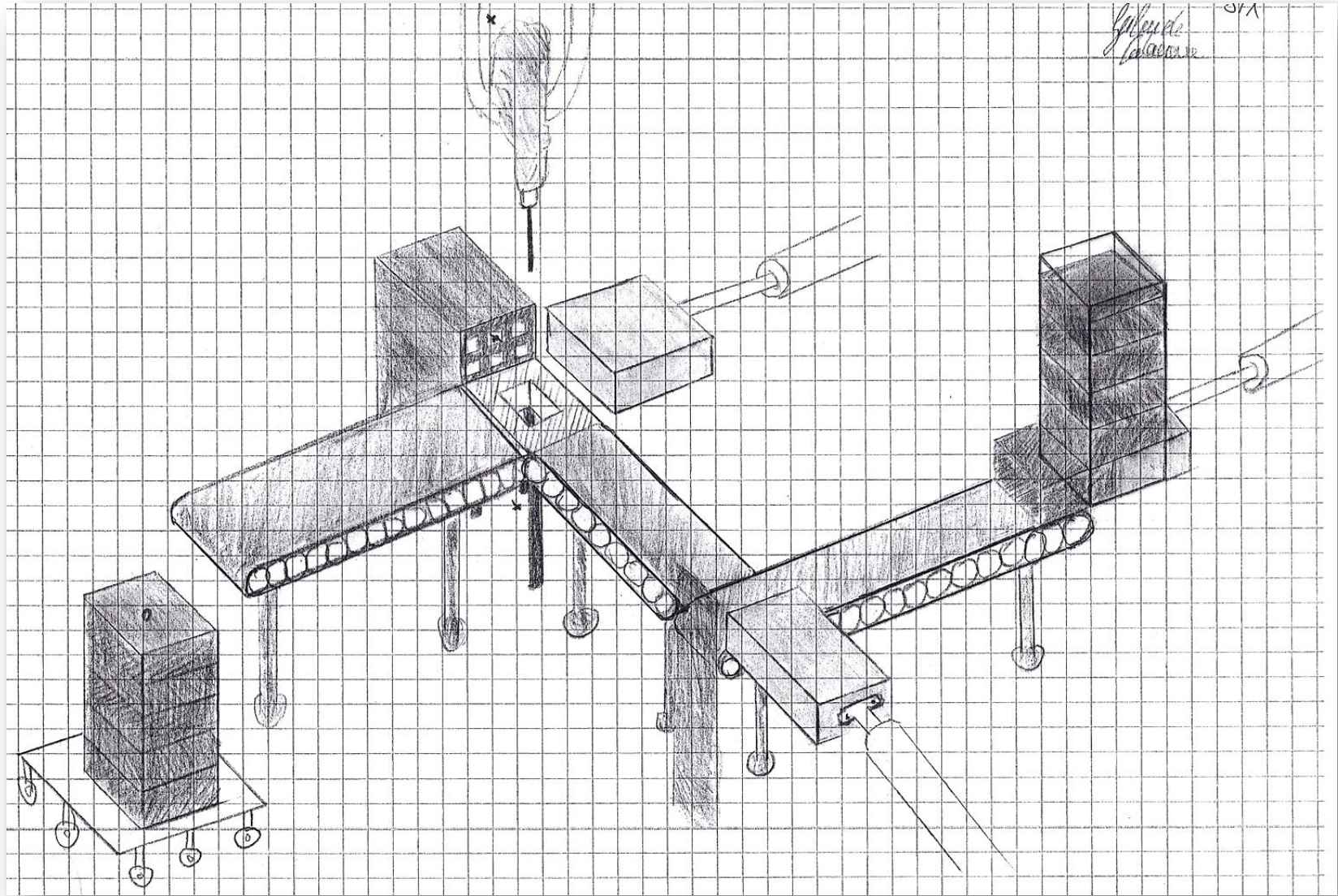
Ideensammlung bei dualen Partnerbetrieben

Automatisierte Anlage bei der Fa. Fresenius

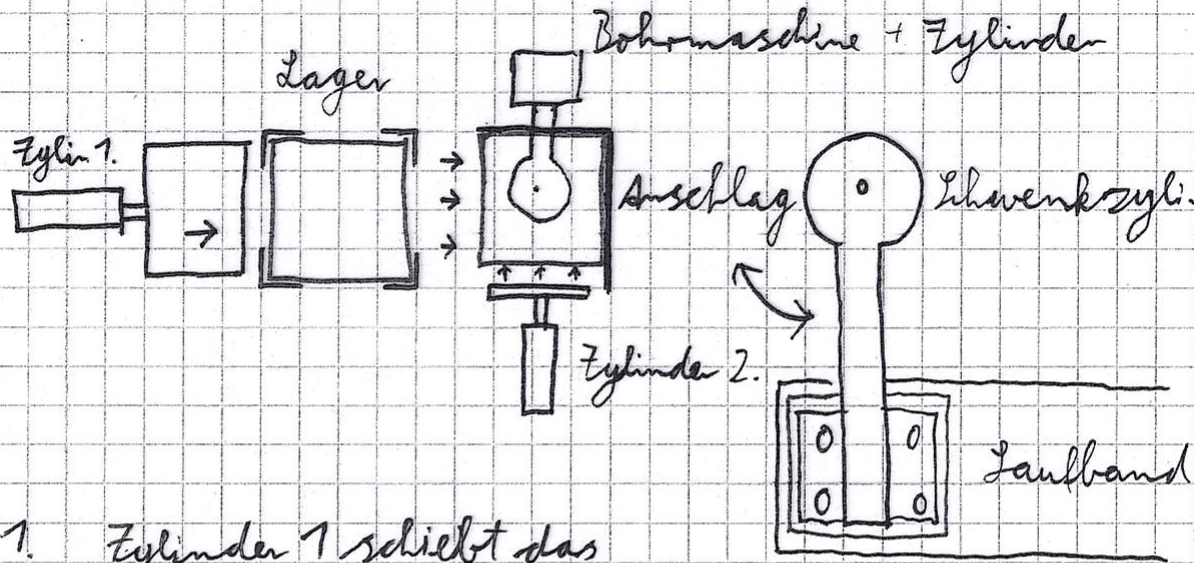




Erste Entwürfe der Schüler (Beispiel 1)



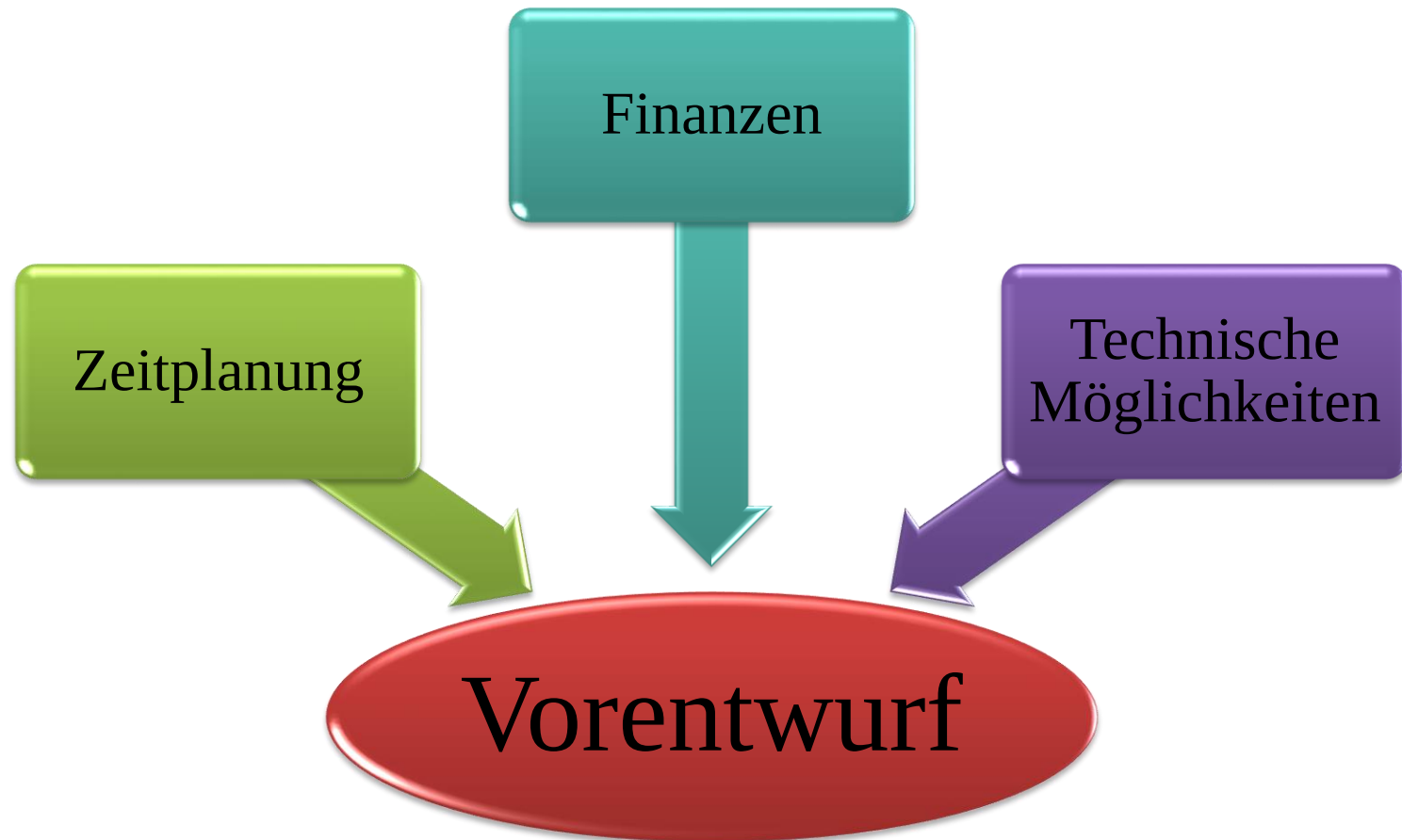
Erste Entwürfe der Schüler (Beispiel 2)

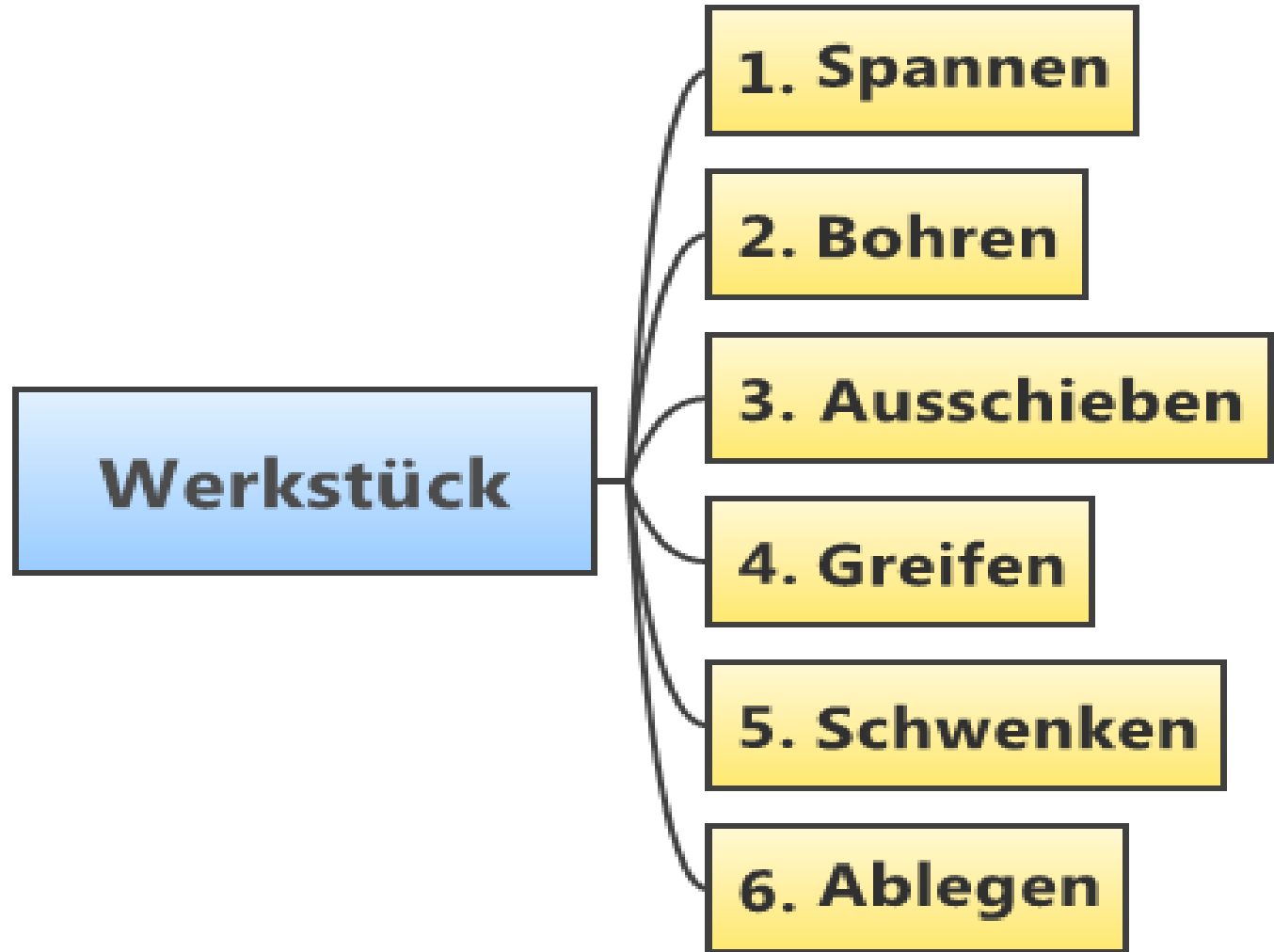


1. Zylinder 1 schiebt das Material bis zum Anschlag und spannt zusammen mit Zylinder 2 das Werkstück.
2. Werkstück wird gebohrt.
3. Der Lohventzylinder mit Langnäpfen befördert das Werkstück auf ein Laufband

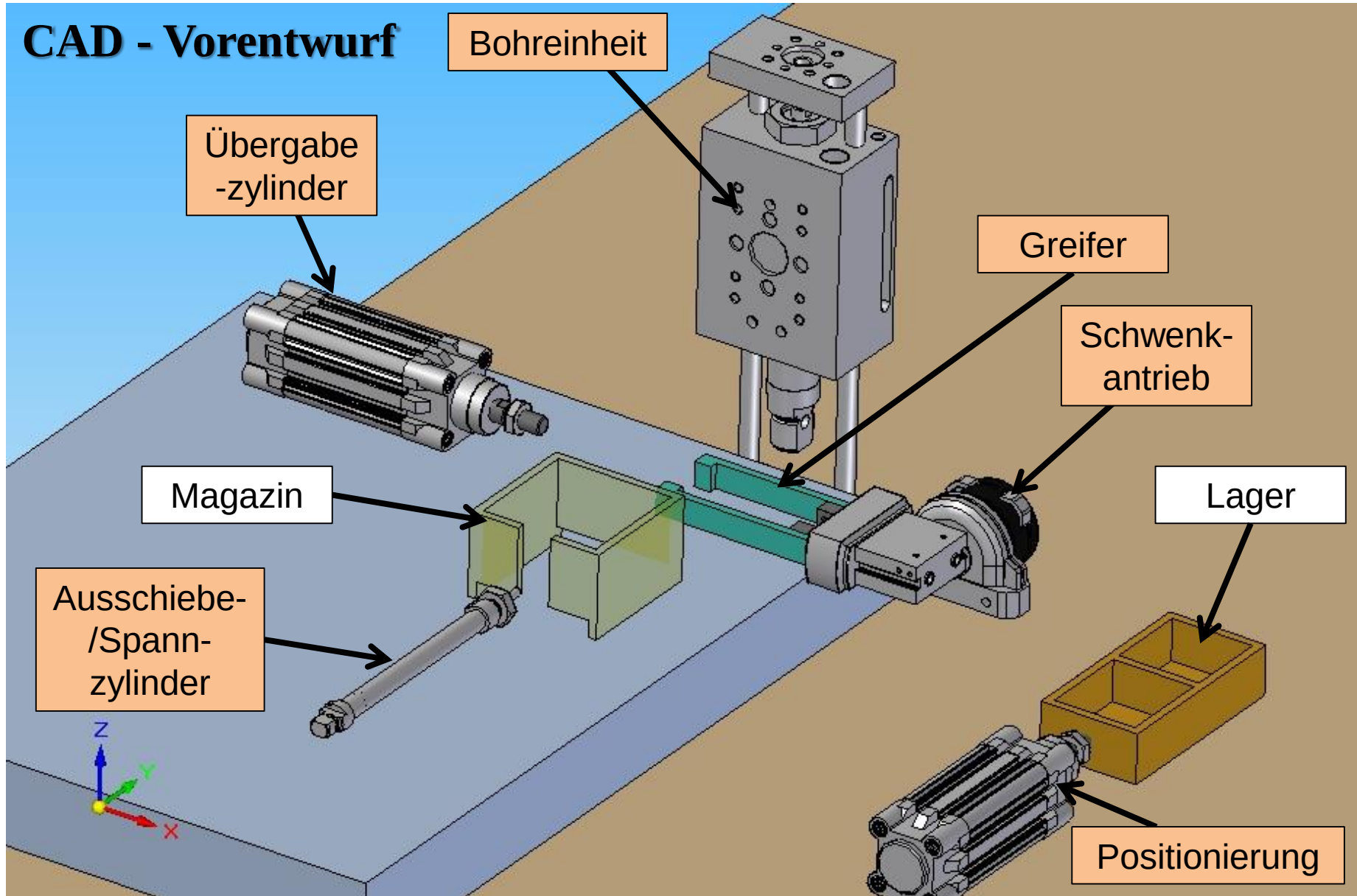


Entscheidungskriterien



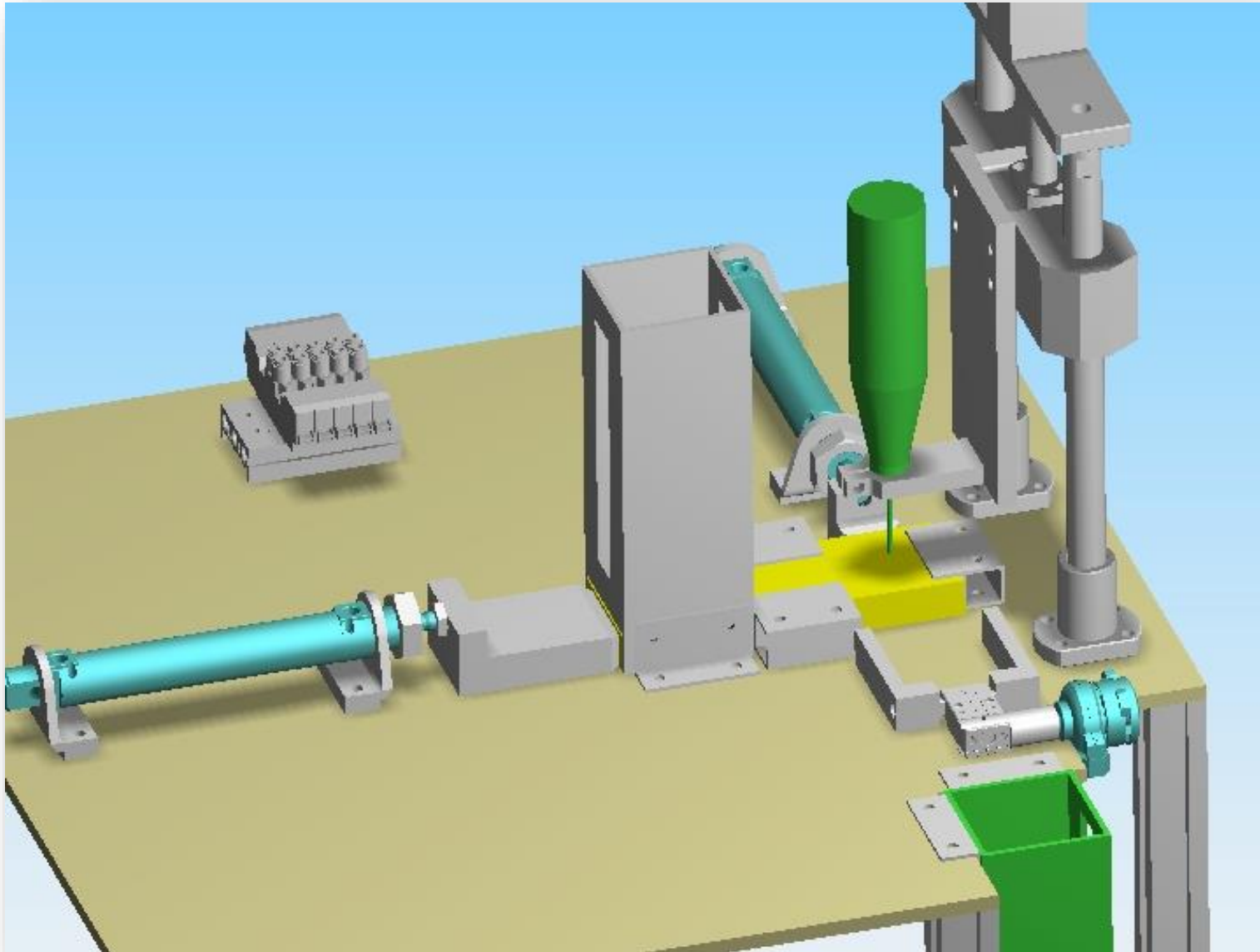


CAD - Vorentwurf



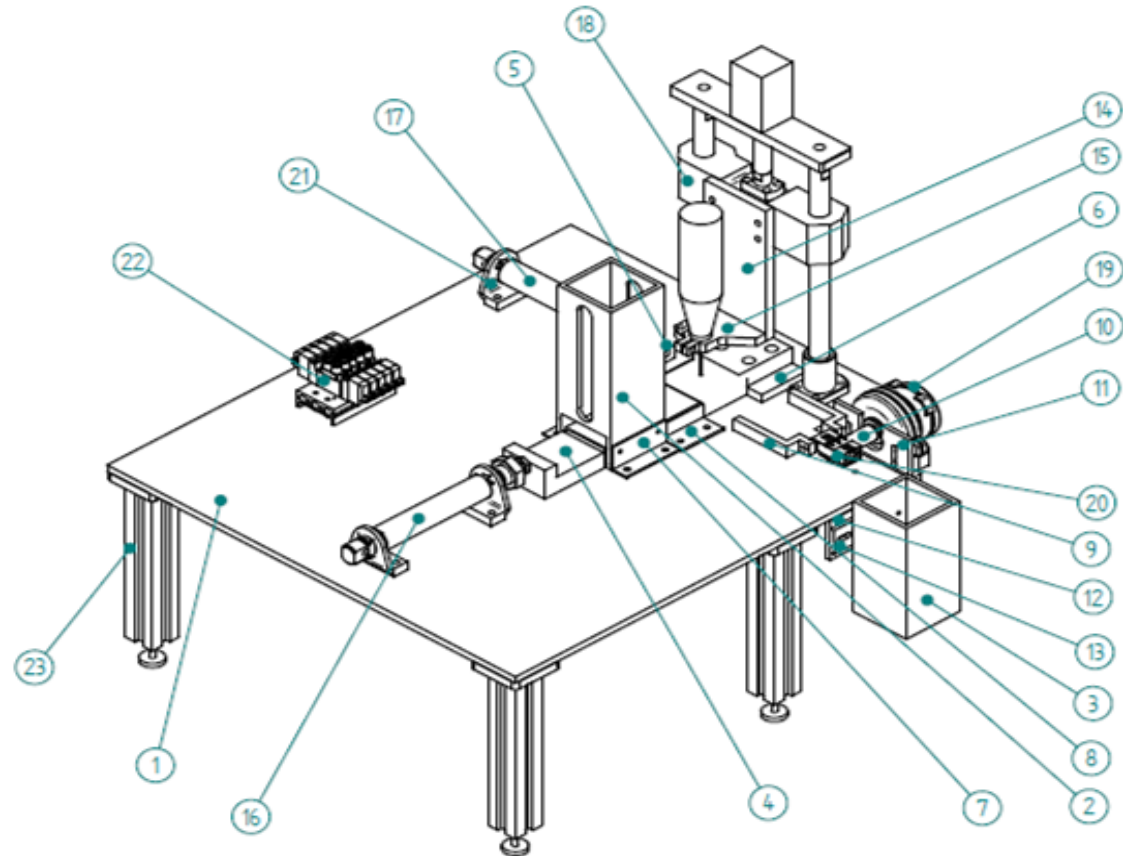
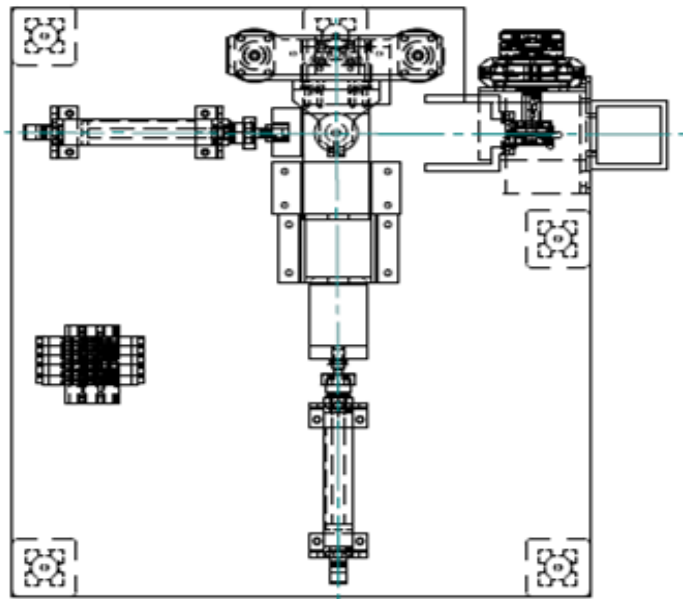


CAD - Konstruktion





CAD - Gesamtzeichnung



Montage der Bohrvorrichtung





Bohrvorrichtung vor dem Versenden nach Krakau

